



Deklaracja zgodności WE nr 03/08/N

1. Producent wyrobu: „LUBAR” B.K.M. Mężyk Sp. Jawna
ul. Frontowa 10d
44-273 Rybnik
2. Nazwa wyrobu: Belka nadprożowa L-19-Nn/180
3. Klasyfikacja wyrobu (PKWiU): 26.61.12-10.23
4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu: Elementy żelbetowe prefabrykowane służące do przekrywania otworów w murach
5. Specyfikacja techniczna: PN-EN 845-2:2004/Ap1:2005
6. Deklarowane cechy techniczne:

Maksymalna względna strzałka niezamierzona w pionie 0,23%

Maksymalna względna strzałka niezamierzona w poziomie 0,25%

Masa na jednostkę przekroju: wartość średnia 167,1 kg/m²

Nośność na zginanie: wartość minimalna 54,07 kN

Maksymalne ugięcie przy zginaniu mierzone pod obc. Pd=35 kN 5,69 mm

Nośność na ścinanie: wartość minimalna 42,65 kN

Maksymalne ugięcie przy ścinaniu mierzone pod obc. Pd=35 kN 4,13 mm

Kształt budowa: wg załączonego szkicu

7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego:

- nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej zakładową kontrolę produkcji:
COBRPB „CEBET” z siedzibą w Warszawie, numer jednostki: 1489

- numer certyfikatu zakładowej kontroli produkcji: **85/ZKP/08 z dnia 28.07.2008**

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5.

Rybnik, dnia 28.07.2008 r.

Imię i nazwisko i podpis osoby upoważnionej

„LUBAR” B.K.M. Mężyk Spółka Jawna
44-273 Rybnik, ul. Frontowa 10d
NIP 642-25-85-210 REGON 276265530
KRS 0000172343

TECHNOLOG DS. PRODUKCJI
Rafał Matek